

Family list**1** family member for: **JP11102783**

Derived from 1 application

1 ORGANIC ELECTROLUMINESCENCE ELEMENT AND MANUFACTURE THEREOF**Inventor:** FUCHIGAMI HIROYUKI; NOBUTOKI EIJI; **Applicant:** MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(+1)

EC:**IPC:** *H05B33/10; C09K11/06; H01L51/50* (+10)**Publication info:** **JP11102783 A** - 1999-04-13

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

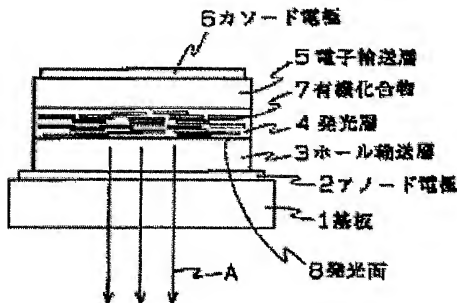
ORGANIC ELECTROLUMINESCENCE ELEMENT AND MANUFACTURE THEREOF

Patent number: JP11102783
Publication date: 1999-04-13
Inventor: FUCHIGAMI HIROYUKI; NOBUTOKI EIJI; TSUNODA MAKOTO
Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP
Classification:
- **International:** *H05B33/10; C09K11/06; H01L51/50; H05B33/12; H05B33/14; H05B33/10; C09K11/06; H01L51/50; H05B33/12; H05B33/14; (IPC1-7): H05B33/14; C09K11/06; H05B33/10*
- **European:**
Application number: JP19970261195 19970926
Priority number(s): JP19970261195 19970926

Report a data error here

Abstract of JP11102783

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve luminous efficiency by a simple method by forming a luminous layer by a dry process in vacuum, and aligning organic compound molecules constituting the luminous layer, in parallel to an emission face. **SOLUTION:** An organic electroluminescence element is formed by holding a luminous layer 4 formed of an organic compound 7, by an anode electrode 2 and a cathode electrode 6. The anode electrode 2 and cathode electrode 6 are formed of electrical conductors having work functions of 4.0 eV or more from the viewpoint of obtaining efficient hole injection to the luminous layer 4 or an electron transport layer 5. The organic compound 7 constituting the luminous layer 4 is to have an anisotropic luminous characteristic. In the luminous layer 4, emission takes place selectively in a direction normal with respect to an emission face 8, so that molecular beam intensity and substrate temperature are controlled by a molecular beam evaporation method for orienting the molecule faces of organic compound molecules in parallel to the emission face 8. An organic EL element improved in luminous efficiency can therefore be obtained.

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-102783

(43) 公開日 平成11年(1999) 4月13日

(51) Int. Cl. ⁶

H05B 33/14

C09K 11/06

H05B 33/10

識別記号

F I

H05B 33/14

C09K 11/06

H05B 33/10

Z

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平9-261195

(22) 出願日 平成 9 年 (1997) 9 月 26 日

(71) 出願人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号

(72) 発明者 洲上 宏幸

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 三

菱電機株式会社内

(72) 発明者 信時 英治

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 三

菱電機株式会社内

(72) 発明者 角田 誠

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 三

菱電機株式会社内

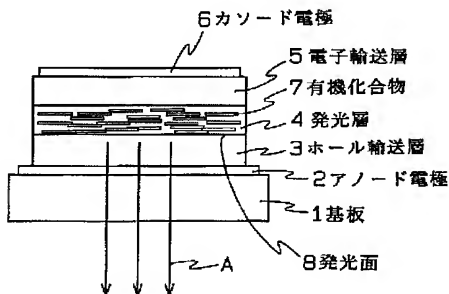
(74) 代理人 弁理士 朝日奈 宗太 (外 1 名)

(54) 【発明の名称】 有機エレクトロルミネッセンス素子およびその製造方法

(57) 【要約】

【課題】 より簡易な方法で発光効率が向上した有機エレクトロルミネッセンス素子を提供すること。

【解決手段】 アノード電極層とカソード電極層で有機化合物からなる発光層を挟持してなる有機エレクトロルミネッセンス素子であって、前記発光層が真空中でのドライプロセスによって形成され、かつ前記発光層を構成する有機化合物分子が発光層の面方向に対して平行に配向してなる有機エレクトロルミネッセンス素子。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 アノード電極層とカソード電極層で有機化合物からなる発光層を挟持してなる有機エレクトロルミネッセンス素子であって、前記発光層が真空中でのドライプロセスによって形成され、かつ前記発光層を構成する有機化合物分子が発光面に対して平行に配向してなる有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項 2】 発光層の有機化合物の配向をドライプロセス中の光照射による光化学反応により形成する請求項 1 記載の有機エレクトロルミネッセンス素子の製造方法。

【請求項 3】 光化学反応がシーストランス光異性化反応である請求項 2 記載の製造方法。

【請求項 4】 光化学反応が 1 種もしくは 2 種以上の有機化合物分子の重合反応または分子間反応である請求項 2 記載の製造方法。

【請求項 5】 請求項 2～4 のいずれかに記載の方法によりえられる有機エレクトロルミネッセンス素子。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、高い発光効率を有する有機エレクトロルミネッセンス素子に関する。

【0002】

【従来の技術】1987年に、有機化合物からなる薄膜を発光層または電子輸送層として用いた有機エレクトロルミネッセンス素子（以下、「有機EL素子」ともいう）が開発された。

【0003】たとえば、シー ダブリュ タン (C.W. Tang) および エス エー バンスライク (S.A. BanSlyke) 著、アプライド フィジカル レターズ (Applied Physical Letters)、51号、第913頁 (1987年) には、図4に示すような有機EL素子の基本構造を開示している。図4は、有機EL素子の基本構造を示す概略断面図である。図4において、1は基板、2はアノード電極、3はホール輸送層、4は発光層、5は電子輸送層、6はカソード電極である。ホール輸送層3および電子輸送層5は、発光層4の発光効率をよくするため設けられており、アノード電極2からホール輸送層3を介して発光層4に注入されるホールと、カソード電極6から電子輸送層5を介して発光層4に注入される電子とが、発光層4において再結合し、基底状態へ失活するときのエネルギーが光となって外部への放射されるというものである。一般的には、インジウム錳酸化物 (ITO) などからなる透明薄膜で構成されるアノード電極側から基板面に垂直な方向で光が取り出される。したがって、EL素子の発光効率とは発光面に垂直な方向における光の取り出し率であるともいえる。

【0004】かかる有機EL素子の発光効率などの諸特性を向上させるために、特に発光層を構成する発光材料について研究がなされており、たとえば細川ら著、第5

2 回応用物理学会予稿集、10p-S-5 (1991年) には、発光材料としてジスチルベンゼン誘導体を用いる有機EL素子が開示されている。しかし、このばあいデバイス特性は改善されるものの、充分な発光効率をうるに至ってはいない。

【0005】また、従来の有機EL素子の発光層においては、該発光層を構成する有機化合物分子が3次的にランダムに配向しているため、光が発光面に対して全方向に放射されて素子を構成する各層の界面で反射し発光効率に限界があること、さらに、発光面に対して平行な方向への発光を抑制し、かつ垂直方向への発光を増加させることができれば有機EL素子の発光効率を向上させることができることから、たとえば特開平4-40413号公報には一軸方向に配向した分子からなる発光層が開示されている。

【0006】しかし、前記従来技術による発光層中の分子を配向させる方法は、真空中では適用できない水面展開法 (LB法) またはラビング法によるラビング膜の形成工程を要する方法しか提案されておらず、しかもえられる有機EL素子の偏光度は高められているものの発光効率についてはなんら言及されていない。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】叙上の事実に鑑み、本発明の目的は、従来に比べて簡易な方法により真空中でのドライプロセスにおいて発光効率が向上した有機エレクトロルミネッセンス素子を提供することにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明は、アノード電極層とカソード電極層で有機化合物からなる発光層を挟持してなる有機エレクトロルミネッセンス素子であって、前記発光層が真空中でのドライプロセスによって形成され、かつ前記発光層を構成する有機化合物分子が発光面に対して平行に配向してなる有機エレクトロルミネッセンス素子に関する。

【0009】また、本発明は、発光層の有機化合物の配向をドライプロセス中の光照射による光化学反応により形成する前記有機エレクトロルミネッセンス素子の製造方法にも関する。

【0010】前記光化学反応はシーストランス光異性化反応であるのが好ましい。

【0011】また、前記光化学反応が 1 種もしくは 2 種以上の有機化合物分子の重合反応または分子間反応であるのが好ましい。

【0012】さらに本発明は、前記の方法によりえられる有機エレクトロルミネッセンス素子にも関する。

【0013】本明細書において「発光面」とは、発光層から光を取り出す面のことをいい、発光層の膜厚方向に垂直な面である。通常、基板面と平行である。

【0014】

【発明の実施の形態】本発明は、アノード電極層とカソ

ード電極層で有機化合物からなる発光層を挟持してなる有機EL素子であって、前記発光層が真空中でのドライプロセスによって形成され、かつ前記発光層を構成する有機化合物分子が発光面に対して平行に配向してなる有機EL素子に関する。

【0015】本発明の有機EL素子の各層について図1に従って説明する。

【0016】本発明の有機EL素子の基本的層構造は図4に示す従来の有機EL素子と同じである。


【0017】本発明においては前述のとおり、発光層4を構成する有機化合物7の配向方向に最大の特徴を有する。

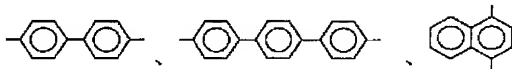
【0018】従来の発光層は、該層を構成する有機化合物の分子が3次元的にランダムに配向しているために発光効率は約0.2が限界であった。これに対し、本発明においては、分子が発光面8に平行に配向しているため、発光面8に垂直な方向Aへの発光効率、すなわち有機EL素子としての発光効率に優れているというものである。なお、有機化合物7は発光面8に平行な面内では2次元的にランダムに配向していてもよい。

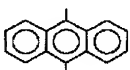
【0019】本発明におけるアノード電極2としては、発光層4または電子輸送層5にホールを効率よく注入するという点から仕事関数が4.0eV以上の電気伝導体からなるものであれば従来から用いられているものであってよく、金属、無機酸化物、半導体などの無機化合物、有機化合物などのいずれからなるものであってもよい。さらに詳しくは、有機EL素子においては、通常基

そのほか、たとえば式(1)： $\text{-(CH=CH-R)}_m\text{-S-R'}_n$ 、

式(2)： $\text{-(CH=CH-R)}_m\text{-S-R'-S}_n$

(式中、RおよびR'はそれぞれ独立して )



または 、mは1~4の整数、nは1以上の整数)

で示される化合物などの棒状分子などがあげられる。

【0023】そして、本発明における発光層4においては、発光面8に対して垂直方向に選択的に発光させるため、平面状分子にあってはその分子面を発光面8に対して平行に配向させ、棒状分子にあってはその分子長軸を発光面8に対して平行に配向させる。また棒状分子がベンゼン環などの平面状部分をもつばいはいは、分子長軸が発光面8に対して平行に配向していればよく、平面状部分は発光面8に平行に配向させてもさなくてもよい。

【0024】また、本発明において用いる基板1は、従

来から用いられているものであればよいが、有機EL素子においては基板1側から光を取り出すため、たとえばサファイア結晶、石英、各種ガラス、ポリカーボネートなどのプラスチックなどの発光領域で透明な基板を用いるのが好ましい。

【0020】本発明におけるカソード電極6としては、発光層4または電子輸送層5に電子を効率よく注入するという点から仕事関数が4.5eV以下の電気伝導体であれば従来から用いられているものであってよく、金属、無機酸化物、半導体などの無機化合物、有機化合物などのいずれからなるものであってもよい。さらに詳しくは、注入効率という点からAl、Mg、Agなどからなる電極であるのが好ましい。

【0021】本発明の発光層4を構成する有機化合物7としては、発光特性に異方性をもつものであればよい。かかる有機化合物としては、(1)たとえばナフタレン、アントラセン、ピレン、ペリレン、フェナントレン、ベンタセン、テトラセン、クリセン、クマリン、コロネン、ペリノン、これらの誘導体などの縮合多環芳香族化合物である平面状分子、(2)たとえばオリゴアゾベンゼン、オリゴフェニレン、オリゴチオフェン、ビススチリルベンゼン、オリゴフェニレンビニレン、ジフェニルオキサゾール、ビス(フェニルオキサゾール)ベンゼン、ジフェニルオキサゾール、ビス(ペンゾオキサゾール)チオフェン、キノジカルボシアニニオダイド、オキサカルボシアニニオダイド、これらの誘導体などの環集合炭化水素である棒状分子など、

【0022】

【化1】

来から用いられているものであればよいが、有機EL素子においては基板1側から光を取り出すため、たとえばサファイア結晶、石英、各種ガラス、ポリカーボネートなどのプラスチックなどの発光領域で透明な基板を用いるのが好ましい。

【0025】本発明の有機EL素子は、原則として前記基板1、アノード電極2、発光層4およびカソード電極6からなるが、発光層4へのホールの注入を効率よく行ない、さらには電子をブロックするためにアノード層2

と発光層4とのあいだにホール輸送層3を設けてもよく、また、発光層4への電子の注入を効率よく行ない、さらにはホールをブロックするために発光層4とカソード層6とのあいだに電子輸送層5を設けてもよい。このばあい、ホール輸送層3および電子輸送層5を構成する材料は従来からのものであればよい。

【0026】つぎに、本発明の有機EL素子の製造方法を説明する。

【0027】まず、基板上に真空中でのドライプロセスでアノード電極を作製したのちにアノード電極の上に、
10 発光層を作製する。このばあい、あらかじめアノード電極の設けられたガラス基板を用いてもよい。

【0028】発光層の作製方法であるドライプロセスとしては、真空蒸着法、分子線蒸着法、分子線エビタキシャル成長法、クラスターイオンビーム法、パルスレーザ蒸着法などの方法であればよいが、最も効率よく分子を配向させるという点から分子線蒸着法を用いて、前記有機化合物から発光層を作製するのが好ましい。

【0029】以下、分子線蒸着法に代表させて本発明の発光層の作製方法を説明するが、当業者であれば他の方法によっても本発明の発光層を作製することができる。
20

【0030】本発明においては、分子線強度および基板温度を制御することによって発光層を構成する有機化合物分子を発光面に平行に配向させる。真空度は、 1.0^{-4} ~ 1.0^{-5} Pa の範囲であればよいが、基板表面を清浄に保つという点から 1.0^{-4} ~ 1.0^{-5} Pa であるのが好ましい。分子線蒸着法における分子線強度は、たとえば水晶振動式の膜厚センサーまたは分子ビームフラックスモニターなどを用いて計測すればよく、 $0.01 \sim 10$ (nm/min) の範囲であればよいが、効率よく分子を配向させるという点から $0.01 \sim 5$ (nm/min) であるのが好ましく、さらに、発光層形成時間の効率という点から $0.1 \sim 5$ (nm/min) であるのが特に好ましい。

【0031】また、基板温度は、たとえば冷却するばあいには液体窒素を用い、また加熱するばあいにはヒーターを用い、熱電対によりモニターして温度調整器で制御すればよく、 $-196 \sim +200$ °C の範囲であればよいが、稠密で平滑な発光層を形成するという点から $-196 \sim +100$ °C であるのが好ましく、さらに、より効率よく分子の配向方向を発光面に平行にさせるという点から $-196 \sim +70$ °C であるのが特に好ましい。

【0032】このように、本発明においては、高真空および低分子線強度を用い、発光層を構成する有機化合物分子の種類に応じて基板温度を適宜設定することにより発光面に対して平行な分子配向をうることができる。このばあい、前記有機化合物の分子の形状が棒状または平面状であれば、前記分子は、その異方性により、当該分子が基板表面上に構成する薄膜の表面エネルギーが最小となるように、発光面に対して平行に配向するものと考えられる。

【0033】さらに本発明においては、発光層を構成する有機化合物として光照射によって反応し、よりよい発光効率を有する化合物に転換しうるものを用いるばあい、発光層として前記化合物を蒸着させるときに光化学反応を起こさせるために基板付近に光を照射するのが好ましい。かかる光化学反応としては、たとえば(a)発光効率のよい異性体を生成しうる光異性化、たとえばシス・トランス異性化、(b)1種または2種以上の分子モノマーからより発光効率のよい化合物または重合体を生成しうるカップリングなどの光分子間反応または光重合反応などがあげられる。特に有機化合物として前記

(3)のものを用いるばあいは、光により容易に反応が進行し、反応の結果前記(3)の有機化合物がえられやすいという点から、チオールとエチニルを光分子間反応によりカップリングさせるのが好ましい。

【0034】かかる光照射を併用する発光層の作製方法を図2にしたがって説明する。図2は分子線蒸着法を用いた製造装置の概略断面図であり、超高真空とされた成長室10内に配置された基板1にクヌーセンセル11中の有機化合物7を分子線12として堆積させるものである。このとき、光源13から光を基板1表面に向けて照射する。光照射は基板1に対して垂直であっても平行であってもよいが、平行にしたばあいは、真空中で蒸発した化合物分子に対して光照射を行なうこととなり、光化学反応の反応効率に劣る。一方、垂直にしたばあいは、蒸発した化合物分子だけでなく電子輸送層または電極上に一時的に存在している化合物分子にも光照射を行なうことができ、光化学反応の反応効率に優れる点で好ましい。

【0035】光照射の強度としては、光化学反応を起こさせる有機化合物によって異なり、分解などの副反応が起こらず、アブレーションなどが生じない範囲であればよいが、好ましくは $0.1 \sim 20$ mJ/cm²、特に好ましくは $1 \sim 5$ mJ/cm² であるのがよい。また、光の波長としては発光層の作製に用いる有機化合物に光化学反応を起こさせる波長であればよく、好ましくは $100 \sim 600$ nm、特に好ましくは $150 \sim 400$ nm である。光照射の光源としては、当業者であれば必要に応じて適宜選択することができる。たとえば高圧水銀ランプ、低圧水銀ランプ、キセノンランプ、水銀-キセノンランプ、タングステンランプなどを用いて発生させた光から、分光またはフィルターによって所望の波長の光を選択して利用してもよい。また、たとえばAr、Kr、He、Neなどのイオンレーザ、KrF、XeCl、ArFなどのエキシマレーザおよびAr、Kr、Rg、Neなどのイオンレーザの第2高調波などを利用することもできる。なお、このときの照射光は連続光、パルス光のいずれであってもよいが、反応効率の点から連続光であるのが好ましい。

【0036】

【実施例】以下に、実施例を用いて本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらにのみ限定されるものではない。

【 0 0 3 7 】 実施例 1

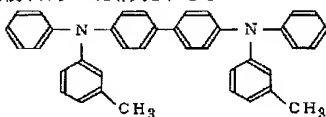
まず、アノード電極であるITOをコートしたガラス基板（シート抵抗 $15 \Omega/\square$ ）をイソプロピルアルコールで超音波洗浄し、ついで純水で洗浄し、さらにイソプロピルアルコールでリンスしてだちに乾燥させた。この基板を真空チャンバー内の基板ホルダーに導入し、10

^{-1}Pa まで真空排気を行なった後、基板を加熱処理して表面を清浄化した。クヌーセンセルを化合物の蒸発温度以下の温度に加熱し、あらかじめ原料中の脱ガスを行なった。

【 0 0 3 8 】 脱ガス処理後、クヌーセンセルを加熱し、まずアノード電極上に式（3）：

【 0 0 3 9 】

【化2】



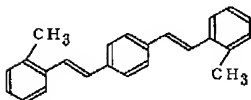
(3)

【 0 0 4 0 】 に示す N, N' - ジフェニル - N, N' - ビス（3 - メチルフェニル） - [1, 1' - ビフェニル] - 4, 4' - ジアミン（TPD）からなるホール輸送層（厚さ 100 nm）を作製した。

【 0 0 4 1 】 つぎに、分子線蒸着法により式（4）：

【 0 0 4 2 】

【化3】



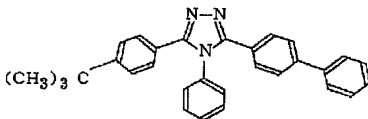
(4)

【 0 0 4 3 】 に示す 1, 4 - ビス（2 - メチルスチリル）ベンゼンを用いて発光層（厚さ 50 nm）を作製した。このとき分子線強度を 0.5 nm/min、基板温度を 25℃とした。

【 0 0 4 4 】 つぎに、式（5）：

【 0 0 4 5 】

【化4】



(5)

【 0 0 4 6 】 に示す 2 - （4 - ビフェニリル） - 5 - （4 - tert - ブチルフェニル） - 1, 3, 4 - オキサジアゾールを用いて前記ホール輸送層と同様にして電子輸送層（厚さ 100 nm）を作製し、最後に、Mg と Ag を共蒸着させて、カソード電極（厚さ 100 nm、Mg : Ag = 10 : 1（重量比））を作製し、前述した図 1 に示す構造をもつ本発明の有機 EL 素子をえた。

【 0 0 4 7 】 【評価方法】

①配向状態

えられた有機 EL 素子の発光層における分子の配向状態を、Ag もしくは Au などの薄膜上または該薄膜上のホール輸送層上に素子を作製すると同条件で作製した発光層に対して、p - 偏光の IR 光を用いて IR - RA S（IR - 反射吸収スペクトル）を測定するという方法、または KBr および CaF₂ などの基板上もしくは該基板上のホール輸送層上に素子を作製すると同条件で作製した発光層に対して、IR 光の入射角度を基板に

対して傾けることによって変化させながら IR スペクトルを透過法で測定するという方法で調べた。分子が発光面に沿って平行に配向しているばあいをお、平行に配向していないばあいを × とした。

【 0 0 4 8 】 ②発光効率

えられた有機 EL 素子の発光効率（lm/w）を、素子を積分球中にセットし、DC 電圧を 15 V 印加したときの全方向の発光を集め、これを分光光度計にて測定するという方法で調べた。

【 0 0 4 9 】 ③発光強度分布

えられた有機 EL の発光強度分布を、ゴニオステージのサンプルホルダーに素子をセットし、DC 電圧を 15 V 印加したときの発光をゴニオステージのアーム上に位置する光ファイバーで受けて、これを分光器および検出機（光電子増倍管）に導き、該光ファイバーの先端の発光面に対する角度を変化させながら、発光強度を測定するという方法で調べた。結果を角度 0° の発光強度を 1 に

9

規格化した分布として図 3 に示す。図 3 において B は実施例 1 の結果であり、C は後述する比較例 1 に記載の方法で作製した 3 次元にランダムに 1, 4-ビス(2-メチルスチリル)ベンゼンが配向した比較用の発光層を持つ有機 EL 素子の分布であり、その分布はほぼランベルト分布となっている。

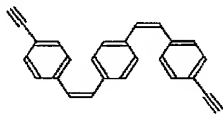
【0050】えられた有機 EL 素子の各層に用いた材料、発光層の作製条件および前記評価①および②の結果を表 1 に示す。

【0051】実施例 2

発光層を作製するために用いる有機化合物を式 (6) :

【0052】

【化 5】

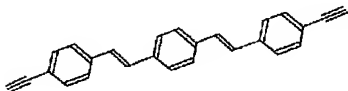


(6)

【0053】に示す 1, 4-ビス(エチルスチニル)ベンゼンのシス-シス体とし、蒸着させる際に、基板温度を 40℃にし、KrFエキシマレーザーにより 2 mJ/cm²、1 Hz の条件で 248 nm の光を照射して式 (7) :

【0054】

【化 6】



(7)

【0055】に示すトランス-トランス体に異性化させ

て発光層を作製し、さらにアルミニウムを用いてカソード電極(厚さ 50 nm)を作製したほかは実施例 1 と同様にして本発明による有機 EL 素子を製造した。

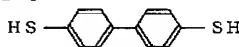
【0056】えられた有機 EL 素子について実施例 1 と同じ評価を行なった。結果を表 1 に示す。また、③の発光強度分布は実施例 1 と同様のシャープな分布であった。

【0057】実施例 3

発光層を作製するために用いる有機化合物を式 (8) :

【0058】

【化 7】

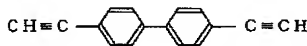


(8)

【0059】に示す 1, 4-ビフェニルジチオールと式 (9) :

【0060】

【化 8】



(9)

【0061】に示す 1, 4-ビフェニルジエチニルとし、共蒸着させたほかは実施例 2 と同様にして本発明による有機 EL 素子を製造した。

【0062】えられた有機 EL 素子について実施例 1 と同じ評価を行った。結果を表 1 に示す。また、③の発光強度分布は実施例 1 と同様のシャープな分布であった。

【0063】比較例

分子線強度を 20 nm/min にかえたほかは実施例 1 と同様にして比較用有機 EL 素子を与え、実施例 1 と同じ評価を行なった。結果を表 1 に示す。また、③の発光強度分布については図 3 の C に示す。

【0064】

【表 1】

30

表 1

		実 施 例			比 較 例
		1	2	3	
有機EL素子各層に用いた材料	アノード電極	ITO	ITO	ITO	ITO
	基 板	ガラス	ガラス	ガラス	ガラス
	ホール輸送層	TPD	TPD	TPD	TPD
	発 光 層	1,4-ビス (2-メチルスチリル) ペンゼン	1,4-ビス (エチルスチリル) ペンゼン (トランス=トランス体)	1,4-ビフェニルジオールおよび1,4-ビフェニルジエチニル	1,4-ビス (2-メチルスチリル) ペンゼン
	電子輸送層	2- (4-ビフェニル)-5-4 (tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール	2- (4-ビフェニル)-5-4 (tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール	2- (4-ビフェニル)-5-4 (tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール	2- (4-ビフェニル)-5-4 (tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール
	カソード電極	Mg、Ag	Al	Al	Mg、Ag
発光層作製条件	分子線強度 (nm/min)	0.5	1.0	それぞれ 1.0	20
	基板温度 (°C)	25	40	40	25
	照射光の波長 (nm)	-	248	248	-
	照射光の強度 (mJ/cm ²)	-	2	2	-
評価結果	配向状態	○	○	○	×
	発光効率 (lm/w)	0.8	1.0	1.0	0.5

【0065】

【発明の効果】本発明によれば、比較的簡易な方法で分子が発光面に平行に配向してなる発光層を作製することができ、かかる発光層を有することにより発光効率の向上した有機EL素子を提供することができる。

【0066】また、発光の方向が発光面に対して垂直方向に選択的に絞られるために、横方向への発光によって素子内部でロスする割合が抑制され、結果的に素子全体としての発光効率が向上する。

【0067】本発明によれば、光化学反応を加えたプロセスにより容易に発光面に平行な方向にだけ配向した分子からなる発光層を作製することができる。

【0068】また、本発明によれば、シストランス光異性化を加えた蒸着プロセスにより発光面に平行な方向にだけ配向した分子からなる発光層を作製することができる。

【0069】さらに、本発明によれば、プロセス中に1種または2種以上の有機化合物を光重合反応または光分

子間反応させることにより容易に発光面に平行な方向にだけ配向した分子からなる発光層を作製することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の有機EL素子の基本構造を示す概略断面図である。

【図2】 分子蒸着法を用いた製造装置の概略断面図である。

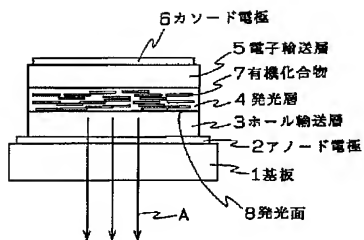
【図3】 本発明の実施例1および比較例でえた有機EL素子の発光強度分布を示すランベルト分布である。

【図4】 従来の有機EL素子の基本構造を示す概略断面図である。

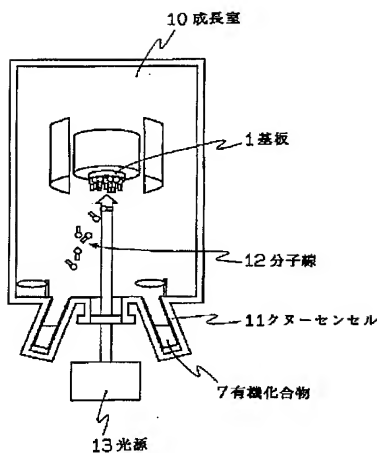
【符号の説明】

1 基板、2 アノード電極、3 ホール輸送層、4 発光層、5 電子輸送層、6 カソード電極、7 有機化合物、8 発光面、10 成長室、11 クヌーセンセル、12 分子線、13 光源。

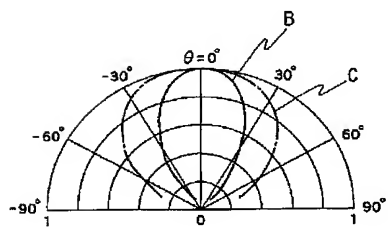
【図1】



【図2】



【図3】



【図4】

